

# Dve vretená, dva revolvery, dva robotické zakladače

## v CNC sústruhu LEADWELL TW-8



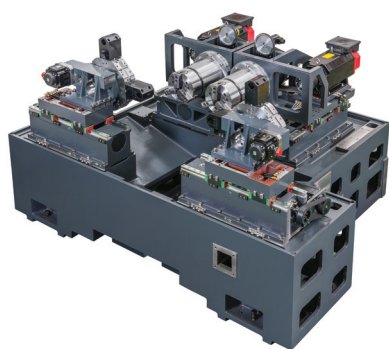
Ing. Peter KOMPAS, obchodný riaditeľ MIKRON SLOVAKIA s.r.o.

Nové sústružnícke centrum TW-8 od výrobcu LEADWELL je určené na hromadnú výrobu rotačných dielov. Maximálne rozmery súčastok sú do priemeru 290 mm a dĺžky 160 mm. Konceptia tohto horizontálneho sústruhu je odlišná od bežných CNC sústruhov. Tu vretená okrem rotačného pohybu vykonávajú aj pozdĺžny pohyb v ose z. Nástrojové hlavy vykonávajú len pohyb v jednej osi.

### Krátky čas nakladania súčastok

TW-8 je integrovaný s dvoma robotickými rukami pozdĺž extra rozmerých regálov. Toto riešenie poskytuje zvýšenú tuhosť systému a jeho zvýšenú rýchlosť nakladania. Najrýchlejšie naloženie je teraz 12 sekúnd, a to i pri ťažších súčastiach.

**Výhody stroja:** Na stroji je možné vyrábať v automatických cykloch dva rôzne druhy súčastok naraz. Spolu s nakladacím systémom ide priestorovo o veľmi úsporné riešenie. Stroj má dobrú stabilitu, ťažisko stroja je veľmi nízko. Vretená sú vo výške 1 000 mm. Rozmery podstavu stroja sú 3 012 x 2 200 mm. Operátor má zľahčené podmienky pri



LEADWELL



výmene skľučovadla a upínanie pri zmene výroby sa zriaďuje jednoducho. Multifunkčný typ úchopov výmenného ramena zakladača splní očakávania aj pri náročných požiadavkách na upínanie.

**Jednoduchá údržba stroja:** Vynášač triesok je umiestnený vpravo pod vretenom a je riešený tak, že sa maximalizoval odber triesok zo stroja. Nádoba na emulziu je vzadu a jednoducho sa vyberá. Stroj sa dá celkom odkryť vzadu a je prístupný čisteniu.

### Vodný chladiaci systém vretien

Vo vretenách je zabudovaný externý chladiaci systém, ktorý znižuje ich teplotu počas prevádzky, a tým šírenie teploty do iných častí stroja, čo zlepšuje životnosť vretena a stabilitu procesu, ako aj presnosť počas dlhých časov obrábania. Vretená sú na vstupe vybavené unikátnym mazacím systémom. Majú ochranu stlačeným vzduchom 1,5 ATM, aby sa zabránilo nežiaducej zatečeniu.

### Servo revolver BMT55

Obe nástrojové hlavy majú spolu 2 x 12 polôh. Výmena nástroja je za 0,3 sek. Ide o tuhé upnutie držiakov, čo sa odzrkadľuje aj na zvýšenej úrovni odberania triesok.



Predaj a servis CNC obrábacích strojov a pásových píl

MIKRON SLOVAKIA, s.r.o., Svetlá 8, 81102 Bratislava-Staré Mesto

Prevádzka: Nitrianska 13, 94001 Nové Zámky, tel.: +421 35 6428 648 - 9

www.mikron.sk, mikron@mikron.sk