



V ponuke nové brúsiace stroje

TEXT/FOTO: MIKRON SLOVAKIA, spol. s r. o.

Firma MIKRON SLOVAKIA, s. r. o., začlenila do portfólia svojich produktov brúsiace stroje od spoločnosti PALMARY MACHINERY CO, LTD, so sídlom na Taiwane. Ide o pomerne známu spoločnosť, ktorá vyrába a expeduje široký sortiment brúsiacich strojov do celého sveta.



PSG-2550AH
(250 x 500 mm.)

Rovinné brúsky

Ucelenú kategóriu strojov tvoria rovinné, resp. povrchové brúsky radu PSG. Súčiastky je možné upínať na stôl od rozmerov 200 x 450 mm až po najväčšie rovinné brúsky so stolom 700 x 2 020 mm. Najmenšie majú hmotnosť 800 kg a najväčšia brúška má 10 ton. Stroje majú automatický posun brúsneho kotúča v zvislom smere dolu. Pozdĺžny pojazd stola je poháňaný hydraulicky a priečny pojazd elektricky. Mazanie vodiacich častí je automatické.

Brúsky do otvoru

Tieto brúsky sa delia na NC a CNC brúsky do otvoru. Medzi NC brúsky patrí model IG-150NC, ktorý dokáže brúsiť otvory od 6 mm do 150 mm. Základ stroja tvorí vodorovná lôža, na ktorej je hlavné vreteno pre obrobok, ktoré krúti do 540 ot./min. Na lôžach je pohyblivý suport, ktorý nesie vreteno, pohybujúce sa v priečnej x-osi. Na stroj je možné domontovať širokú škálu vretien rôznych veľkostí od 9 do 150 mm s otáčkami od 8 000 do 50 000 ot./min. Stroj má priemer nad lôžou 520 mm a nad suportom 320 mm. Pojazd v pozdĺžnom smere z-osi je hydraulický. Stroj je možné osadiť príslušenstvom na brúsenie čiel súčiastok.



CNC brúška do otvoru model OIG150V je vyvinutá s ohľadom na požiadavku jednoduchšej obsluhy v spojení s využívaním brúsiacich cyklov prostredníctvom dialógového programovania riadiaceho systému stroja. Všetky pohyby, počnúc brúsením na guľato, cez orovnávanie až po odbrusovanie, sú riadené prostredníctvom CNC programu. Týmto je zaručená vysoká presnosť a produktivita brúsenia. Pracovná hlava vretena beží na precíznych valčekových valivých vedeniach vysokej tuhosti. Je možné ju natočiť o 8° dopredu a o 7° dozadu, čo umožňuje brúsenie závitov. Stroj je vhodný na brúsenie priebežných dier, vnútorných čelných plôch, vnútorných zápichov, vnútorných úkosov a kužeľov, vnútorných guľových plôch, atď.

V súčasnosti zaznamenávame najväčší dopyt práve po CNC brúškach na guľato, ktoré môžu brúsiť aj povrch aj otvor. Týmto požiadavkám vyhovujú CNC brúsky typu OCD, ktoré umožňujú brúsiť medzi hrotmi. V týchto strojoch je hlavný brúsny kotúč na povrch. Zároveň má príslušenstvo na brúsenie otvorov, s využitím širokého sortimentu brúsnych vretien.



Stroje sú kompletne zakrytované a sú osadené riadiacim systémom Fanuc.

Firma MIKRON SLOVAKIA, s. r. o., vystavuje aj na tohtoročnej strojárskkej výstave v Nitre. V dňoch 22. – 25. 5. 2012 nás nájdete tradične v pavilóne M1 stánok č. 1.



www.mikron.sk