

# CNC elektroerozívna drôťová rezačka Accutex, číslo 1 nielen v Taiwane!



Ing. Tomáš Šutara, MIKRON SLOVAKIA, s.r.o.

Firma MIKRON SLOVAKIA, s. r. o., začlenila do portfólia svojich produktov EDM stroje od spoločnosti ACCUTEX TECHNOLOGIES CO., LTD. Ide o lídra vo výrobe elektroerozívnych strojov v Taiwane, ktorý expeduje širokú škálu EDM strojov do celého sveta.

Po viac ako 20-tich rokoch výskumu a vývoja Accutex dospel k novému radu elektroerozívnych drôťorezačiek s označením AU, ktoré sa môžu popýšiť nasledovnými inovatívnymi prvkami:

**T-dizajn konštrukcie stroja** – Vysoká tuhosť stroja zabezpečená tzv. T-dizajnom liatiny stroja s nízkou deformáciou a vysokým zaťažením stola. Dlhšia os stroja, os X je umiestnená priamo na základni stroja a Y os je umiestnená nad ňou, čo zabezpečuje zvýšenú tuhosť stroja pri obrábaní. Toto riešenie si vyžaduje použitie extra dlhej základne stroja, čomu sa konkurencia snaží vyhnúť z dôvodu ušetrzenia nákladov na liatinu. Týmto riešením dosiahneme značné zníženie ťažiska a zvýšenie tuhosti pri obrábaní.

**WINDOWS CE** – Riadenie stroja je cez vlastný systém navrhnutý priamo výrobcom Accutex pod označením Window CE s komfortným programovaním. Týmto došlo k výraznému zníženiu nákladov na stroj. Vývojový tím Accutex zabezpečuje kompletnú podporu a celosvetový servis pre zákazníkov a splňa najprísnejšie požiadavky užívateľov na čo možno najrýchlejšie a najjednoduchšie programovanie. Systém obsahuje funkciu znovunačítania konečného bodu pri prípadnej kolízii, resp. pretrhnutí drôtu, čím sa výrazne skraca celkový čas obrábania.

**REMOTE MASTER** – online monitorovanie stavu stroja. Za príplatok je možno stroj napojiť na vnútropodnikovú sieť, resp. Internet, kontrolovať a ovládať tak výrobný proces priamo z pohodlia domova alebo kancelárie.

**Accutex EDM generátor** – firma vyvinula vlastný generátor s vlastným riadiacim chipom, a tým dosiahla zvýšenie produktivity strojov o 30 % voči



konkurencii. Napr. pri hrúbke polotovaru 200 mm dosahuje reznú rýchlosť až 105 mm<sup>2</sup>/min pri hrúbke drôtu 0,25 mm, materiál SKD11.

**SD MASTER** – stabilizátor rezného procesu spätne kontroluje servomotory, a tým zvyšuje opakovateľnú presnosť stroja až na  $\pm 1,5\mu\text{m}$ .

**Corner and Thickness Control** – kontrola rezania rádiusov a kontrola hrúbky polotovaru. Na základe určenia parametrov ako priemer drôtu, uhol rezania a hrúbka polotovaru sú automaticky vygenerované rezné parametre s ohľadom na produktivitu a kvalitu rádiu. V prípade rozličných hrúbok polotovaru sú rezné parametre opätovne prehodnocované s ohľadom na minimalizáciu rezného času.

**AC servo napínací mechanizmus Accutex** slúži na udržanie konštantného napnutia drôtu pri spätnom ťahu drôtu v prípade roztrhnutia drôtu. Patent č.1257887.

**Žihanie a ostrenie konca drôtu** – V prípade roztrhnutia drôtu sa koniec drôtu automaticky odstrihne a zahroí do tvaru špičky, tepelne upraví žiháním. A tým sa zabezpečí minimalizácia porúch pri samonavliekaní drôtu.

**Automatický odstraňovač odpadového drôtu Accutex** – nezáleží na tom aký dlhý je odpadový drôt, odstraňovač odpadového drôtu Accutex si s tým poradí. Starý systém odstraňovania drôtu cez mechanické rameno bol limitovaný dĺžkou ramena, tzn. max. dĺžka drôtu, ktorú vedel odstrániť, bola rovná dĺžke pojazdu ramena. Dlhší drôt bolo nutné odstraňovať ručne. Úplne nový systém Accutex nemá limity, ofuk odstráni zvyškový drôt do odpadovej nádoby v minimálnom čase. Patent č.210295.

Firma **MIKRON SLOVAKIA, s. r. o.**, vystavuje aj na tohtoročnej strojárkej výstave v Nitre.

V dňoch 22. – 25. 5. 2012 nás nájdete tradične v **pavilóne M1 stánok č. 1**.

Predstavíme model Accutex AU-600iA.



**Predaj a servis CNC obrábacích strojov a pásových píl**

MIKRON SLOVAKIA, s.r.o.

Nitrianska 13, 940 04 Nové Zámky, tel.: +421 35 6428 648 - 9, fax: +421 35 6428 650

www.mikron.sk, mikron@mikron.sk