



Zelená pre obrábacie stroje

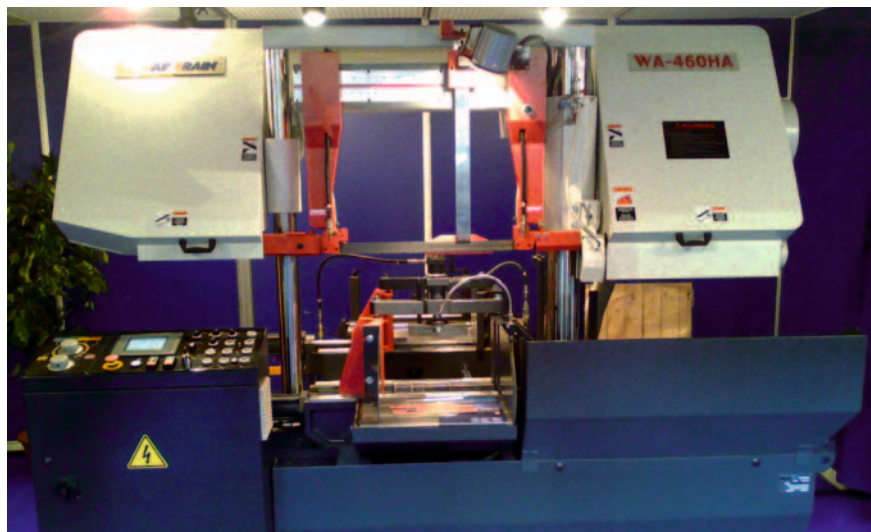
TEXT/FOTO: Ing. Peter Kompas

Obrábacie stroje po 50. ročníku Medzinárodného strojárskeho veľtrhu v Brne opäť majú zelenú. Vhodný čas na nákup strojov sa potvrdil aj veľkým počtom návštevníkov výstavy.

Oblíbené vertikálne centrum s X/Y/Z = 1 140/610/610 mm bolo predstavené s poloautomatickým otočno-sklopným stolom, ktorý upínal súčiastky do skľučovadla priemeru 160 mm. Polohovanie stola vretenom v dvoch osiach si stroj realizoval sám stláčaním páky po 5 stupňoch (možnosť delenia po 1 stupni). Stroj s vylepšeným krytovaním, hrubšími lineárnymi vedeniami na ťažšie obrobky, inovovaným stredovým chladením s vyšším stupňom filtrácie sa tešil priazni odbornej verejnosti.

A2-11 ukončenie vretena so 400 mm priemerom hydraulického skľučovadla sa pýšil horizontálny CNC sústruh na obrábanie priemeru 650 mm. Tuhý koník s MK5 kužeľom a pinolou priemeru 125 mm podoprie hriadeľové súčiastky dĺžky 1 030 až 3 035 mm so záťažou až 1 200 kg. Nástrojová hlava sa dodáva v dvoch vyhotoveniach.

Pri výlučne sústružníckych aplikáciách sa uplatňuje 12 polohový nepoháňaný revolver, šírky 150 mm, priemeru 800 mm, kvadrát radiálnych nožov 32 x 32 mm, priemer osových nástrojov 50 mm upínaných do hlavy v obvodových domcoch. Na prvom prevodovom stupni stroj udržuje maximálny krútiaci moment 1 530 Nm až do 192 otáčok/min. Vreteno poháňa 30 kW motor. Stroj umožňuje odoberať až 2 cm triesku bez zastavenia vretena. Pre prípad potreby ešte silovejšieho obrábania je k dispozícii krútiaci moment až 3 753 Nm do 96 ot/min pri výkone 37 kW.



Na stroji bolo testované sústruženie S45C pri 180 m/min, pri posuve 0,35 mm/ot bola trieska 11 mm a rýchlosť odoberania triesky 1 054 cm³/min.

Nástrojová hlava s pohonom rotačných nástrojov upína VDI60. Výkon rotačných nástrojov je 11 kW, čo je pomerne dosť na to, že ide o sústruh. Treba však brať do úvahy slabší prevod a tuhosť sústavy.

Stroje na delenie materiálu

Stále častejšie sú požadované výkonnejšie stroje aj na prípravu, resp. delenie materiálu. Na veľtrhu firma MIKRON SLOVAKIA, s.r.o., predstavila dvojštípkovú automatickú pásovú pílu na maximálny možný delený priemer materiálu 460 mm. Stroj má hydraulicky riadené napínanie pílového pásu, hydraulický riadené upínanie pásu v tvrdokovovom vedení. Automatická regulácia klesania pílového pásu do rezu zabezpečuje zrýchlenie, resp. spomalenie rezania v závislosti od odporu materiálu. Tak optimalizuje životnosť pílového pásu. Stroj má fixovateľné držiaky vedenia pílového pásu, čo umožňuje použiť tvrdokovové pásy a rezať vo väčších rezných rýchlostiach okolo 120 m/min a v posuvoch 0,01–0,1 m/zub, čo je asi 3–5-krát

rýchlejšie ako pri použití bimetalových pílových pásach.

Paletu produktívnych deliacich strojov dopĺňajú kotúčové automaty s automatickým nakladaním tyčí do priemeru 150 mm. Rezací cyklus je ešte rýchlejší ako pri pásových píloch. Chladienie je ekologické a ekonomické. Olejová hmla vstrekovaná na kotúč neznečisťuje materiál, ani po ňom nevyteká, ako je to pri chladiení emulziou. Odľučovač hmly zo zakrytého priestoru odsáva olejovú hmlu a vytvára olej, ktorý sa opäť použije na chladienie.

Obrábacie stroje majú opäť zelenú

Obrábacie stroje po 50. ročníku Medzinárodného strojárskeho veľtrhu v Brne opäť dostávajú zelenú. Vhodný čas na nákup strojov potvrdilo aj množstvo návštevníkov výstavy. Oblíbené vertikálne centrum s x/y/z = 1 140/610/610 mm bolo predstavené s poloautomatickým otočno-sklopným stolom, ktorý upínal súčiastky do skľučovadla priemeru 160 mm. Stále častejšie sú požadované výkonnejšie stroje aj na prípravu, resp. delenie materiálu.



MIKRON Slovakia, s.r.o.
Nitrianska 13
940 04 Nové Zámky

tel.: +421 35 64 28 648-9
fax: +421 35 64 28 650
mikron@mikron.sk

PREDAJ A SERVIS CNC OBRÁBACÍCH STROJOV A PÁSOVÝCH PÍL