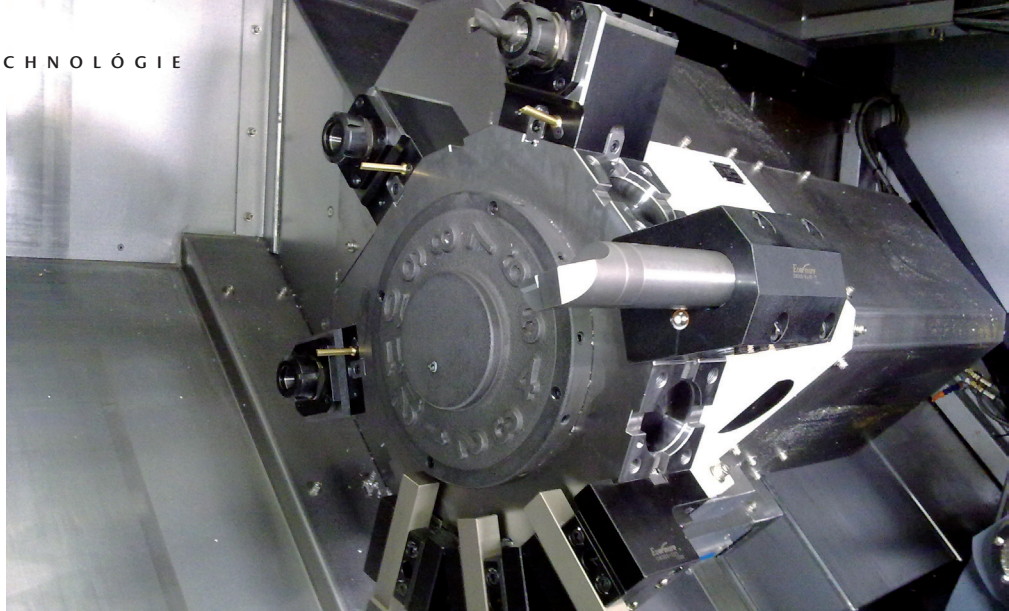




Vylepšené sústruhy

TEXT/FOTO: Ing. Peter Kompas



Firma MIKRON SLOVAKIA, s. r. o., je stabilný a spoľahlivý dodávateľ obrábacích strojov. Posledného pol roka registrujeme zvýšený záujem o kúpu CNC strojov zo strany zákazníkov, pričom prevažuje dopyt nad ponukou.

Výrobcovia sú zahŕnutí objednávkami od svojich obchodných partnerov. Majú vypredanú výrobnú kapacitu, čo potvrdzuje naštartovanie výrobného procesu, ako aj niektoré hlasy o tom, že strojárstvu na Slovensku sa blýska na lepšie časy.

Rastie dopyt po sústruhoch

Veľký dopyt registrujeme na CNC sústruhy. Väčšina našich zákazníkov inklinuje k cenovo výhodným, ale zároveň produktívnym strojom. Na rozdiel od minulosti si pri objednávaní strojov volia bohatšie zvláštne príslušenstvo. Veľký dôraz je venovaný automatizácii. Znižuje sa podiel manuálnej obslužnej činnosti človeka pri výrobnom procese. Volia sa zakladače a zásobníky tyčí, sklzy polotovarov, manipulátory a obslužné roboty.

Oblíbené CNC sústruhy T-6 a LTC20B, výrobca vylepšuje. Následnícke modely sú T-6L na lineárnych vedeniach a jeho ekvivalent s klznými vedeniami je LTC20i. Tieto sústruhy majú spoločnú základňu. Zväčšil sa obežný priemer až na 530 mm. Ich hmotnosť stúpla. Modernjšie vedenia majú rýchlosť až 36 m/min. Je možné montovať vreteno s max. otáčkami až 8 000 min⁻¹. Základňa sústruhu umožňuje domontovanie protivretene a y-osi. C1 a C2 osi sú voliteľným príslušenstvom. Tak isto, ako je možné voliť si typ revolvera. Nástrojová hlava Golden Sun sa používa vo vyhotovení s koníkom. Nástroje sú upnuté v hlave z čela, pričom sústružnícky nôž sa neupína cez VDI držiak a poskytuje veľmi tuhé obrábanie. Táto hlava však nemá poháňané nástroje. Preto pri tejto požiadavke dodávame DUPLOMATIC VDI30 so 4 kW pohonom rotačných nástrojov. Má

6 poháňaných polôh a 6 pevných, ktoré sa upínajú z čela. Ďalším typom nástrojovej hlavy, ktorú pri týchto sústruhoch možno zvoliť, je BMT hlava od firmy EWS. Nástroje sa uchytávajú po obvode. Má 12 pozícií – všetky sú poháňané. Vynášač triesok je možné voliť štandarde uložený na pravo od stroja alebo na požiadanie je možné ho vyhotoviť priečne cez stred stroja s nakladaním vzadu. Ďalším inovovaným CNC sústruhom na lineárnych valivých vedeniach je CNC sústruh T-8L na obrábanie priemeru 450 mm a dĺžky 760 mm. Prírubové súčiastky až do 650 mm. Suport poháňajú osovú servopohony výkonov 4 kW, pri maximálnom rýchloposuve 30 m/min. Vreteno je ukončené kužeľom A2-8 a sklúčovadlom 250/3. 12-polohový revolver môže obsahovať aj pohon na rotačné nástroje s výkonom 5,5 kW. Maximálne otáčky axiálnych aj radiálnych poháňaných nástrojov sú 3 000 ot/min. Používajú sa osovú nástroje s priemerom upnutia

D40 mm a nástroje na povrch majú kvadrát 25 x 25 mm. Motor vretena má 18,5/22 kW a vreteno krúti 3 000 ot/min. Koník má motorový presun, pinola má kužeľ MK5 (prípadne sa dá nahradiť protivretenom). Dvojtlaková regulácia upínacej sily sklúčovadla zabezpečuje, že je možné upínať aj tenkostenné profily bez plastickej deformácie. Inou alternatívou tohto stroja s klzným vedením je LTC25i. Je to horizontálny CNC sústruh s maximálnou dĺžkou sústruženia až do 3 000 mm. Vreteno je ukončené kužeľom A2-11, nesúcim hydraulické sklúčovadlo s priemerom 310 mm. Maximálne otáčky sú 2 500 min⁻¹. Maximálny priemer z tyče je možné voliť až do 125 mm. Dvojstupňová automatická prevodovka je opcia, ktorá umožňuje z 22 kW motora dosiahnuť na vretene krútiaci moment až 1 600 Nm, a to pri otáčkach v rozsahu 0 – 350 ot/min. Hmotnosť stroja je 6 800 kg. Už aj na tomto stroji je možné inštalovať protivreteno a dokonca aj y-os.

Pri príležitosti konania MSV NITRA 2011 sme pre zákazníkov pripravili výhodné ponuky na obrábacie stroje.

Pozývame vás do nášho stánku č. 1 v pavilóne M1. V prípade záujmu nás kontaktujte.

