

TEXT/FOTO: Ing. Peter Kompas

# Priaznivý čas na nákup strojov

Nákupu zo skladových zásob nahráva aj fakt, že vplyvom nízkeho kurzu eura voči USD sa zvýšia ceny strojov. Firma Mikron Slovakia, s. r. o. počas MSV v Nitre predstavila celý rad na trhu požadovaných strojov. Jedným z nich bolo populárne vertikálne centrum VMC1160 Heidenhain so 4. osou – CNC-251L. Stroj upínal súčiastky do skľučovadla priemeru 251 mm. S vylepšeným krytovaním, s hrubšími lineárnymi vedeniami pre ťažšie obrobky, s inovovaným stredovým chladením s vyšším stupňom filtrácie sa tešil priazni odbornej verejnosti.

Návštevníci mohli počas výstavy vidieť v expozícii firmy zaujímavý model z produkcie LEADWELLU – CNC sústruh T-6SMY. Ide o 6-osový plne automatizovaný CNC sústruh s riadiacim systémom Fanuc 18i. Sústružnícke centrum je schopné vykonávať sústružnícke, frézovacie a vŕtacie operácie, a to aj pri využití osi y. Mimoriadne vydarený, odskúšaný model. Rýchly, dynamický stroj. Rýchloposuv v osiach x, z je až 30 m/min. Stroj má vysokú teplotnú stabilitu, tuhosť. Umožňuje dosahovať presnosti IT6. Hlavné vreteno točí max. 6 000 ot/min, rovnako ako protivreteno. Vreteno a protivreteno sa zosynchronizujú na rovnaké otáčky a prechytenie trvá do 10 sek. Nástrojová hlava DUPLOMATIC má 12 nástrojov, VDI 30, všetky nástroje sú poháňané. Stroj je vhodný hlavne pre hromadnú výrobu tyčových súčiastok, napr. hriadeľov s drážkami pre pero a pod. Výhodou je možnosť vhodnej voľby automatizačných doplnkov, ako sú: zásobník/podávač tyčí, odoberač obrobkov a dopravníkový pás. Umožňujú čiastočné alebo úplné vylúčenie človeka z výrobného cyklu. Predĺženie času zásahu človeka do stroja sa dosiahne programovaním merania opotrebenia nástroja s Renishaw TS27R automatickou sondou s motorickým ramenom. V cykle sa zmeria hodnota opotrebenia

a automaticky sa dokoriguje dráha nástroja, aby stroj nevyrábal nepodarky.


## Nové možnosti

Vertikálne obrábacie centrum MV-30i počas veľtrhu ukázalo nové možnosti obrábacia. Pri vysokých rýchloposuvoch, ale aj pri pracovných posuvoch nastáva prehriatie osových guľôčkových skrutiek. Stroj má osovú chladienie týchto zariadení. Tak zabezpečuje vysokú teplotnú a rozmerovú stálosť súčiastok pri zachovaní vysokej dynamike stroja.

## Príprava materiálu

Stále častejšie sú požadované výkonnejšie stroje aj na prípravu, resp. delenie materiálu. Firma Mikron Slovakia predstavila dvojitú automatickú pásovú pílu Waytrain WG-40330HA, určenú pre maximálne možný delený rozmer materiálu 400 x 330 mm. Stroj má hydraulicky riadené napínanie pílového pásu, hydraulicky riadené upínanie pásu v tvrdokovovom vedení. Automatická regulácia klesania pílového pásu do rezu zabezpečuje zrýchlenie, resp. spomalenie rezania v závislosti od odporu materiálu. Výsledkom je optimalizácia životnosti pílového pásu. Stroj má fixovateľné držiaky vedenia pílového pásu, čo umožňuje použiť tvrdokovové

pásky a rezať vo väčších rezných rýchlostiach (okolo 120 m/min) a posuvoch 0,01 – 0,1 m/zub, čo je asi 3 – 5 krát rýchlejšie, ako pri použití bimetalových pílových pásoch.

Paletu produktívnych deliacich strojov dopĺňajú kotúčové automaty EVERISING P-150B, s automatickým nakladaním tyčí do priemeru 150 mm. Rezací cyklus je ešte rýchlejší ako pri pásových pilách. Chladienie je ekologické a ekonomické. Olejová hmla – vstrekovaná na kotúč – neznečisťuje materiál, ani po ňom nevyteká, ako pri chladiení emulziou. Odlučovač hmly zo zakrytovaného priestoru odsáva olejovú hmlu a opäť vytvára olej, ktorý sa znova použije na chladienie. 



Mikron Group  
www.mikron.sk

**MIKRON Slovakia, s. r. o.**  
Nitrianska 13  
940 04 Nové Zámky

tel.: +421 35 64 28 648-9  
fax: +421 35 64 28 650  
www.mikron.sk mikron@mikron.sk

**PREDAJ A SERVIS CNC OBRÁBACÍCH STROJOV A PÁSOVÝCH PÍL**