



Delenie kovov bez ďalšieho opracovania



TEXT: Ing. Peter Kompas FOTO: Mikron Slovakia s.r.o.

Spoločnosť Mikron Slovakia s.r.o. doplnila sortiment strojov na delenie kovových materiálov o vysoko produktívne CNC kotúčové píly. Tieto stroje sa uplatňujú najmä v hromadných výrobách a v prevádzkach, v ktorých sa vyžaduje produktívne delenie materiálov.

Nástrojom je pílový kotúč s navarenými reznými doštičkami z rôznych materiálov. Napríklad na delenie nízko, stredne a vysoko uhlíkových ocelí, chróm molybdénových ocelí sa používajú pílové kotúče s navarenými cermetmi. Kotúče so spekanými karbidmi ako WC a TiAlN sú vhodné na delenie vysoko pevných a tvrdých materiálov až do tvrdosti 95 HRB a na delenie nehrdzavejúcej ocele.

Parametre strojov

Stroje dokážu deliť priemer až 150 mm. Radovo sa vyrábajú typy P-65B, P-100B a P-150B, pričom uvedené číslo znamená maximálny delený priemer. Pílové kotúče

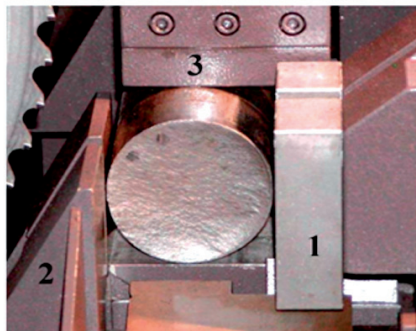
**Výhodou delenia
karbidovými kotúčmi je
opakovaná presnosť rezu
do 0,015 mm a dosiahnutá
drsnosť povrchu až 0,2 μ m.**

môžu mať – podľa veľkosti píl – priemer 285, 360 a 460 mm. Rezné podmienky delenia závisia od rezaného materiálu a jeho tvrdosti. Rezná rýchlosť sa pohybuje od 60 – 120 m/min a posuv od 0,04 – 0,1 mm/zub/otáčku. V prepočte: pre 100 zubový kotúč, $V_c = 120$ m/min ($n = 120$ ot/min), posuv 0,1 mm pri oceli 14 220, s priemerom 100 mm vychádza čistý čas rezania 5 sekúnd.

Stroje sú dodávané s dopravníkovými drá-

hami 5 m, s automatickými podávačmi tyčí a so zásobníkom tyčí.

Ako chladenie je použitý mikronizer (olejová hmlovina sa v časovom intervale strekne na pílový kotúč) alebo chladienie emulziou. Výhodou kotúčovej píly je jej niekoľkonásobne vyššia produktivita v porovnaní s pásovou pilou. Životnosť pílového kotúča sa pohybuje od 5 – 40 m² odrezaného prierezu v závislosti od deleného materiálu. Nevýhodou je vyššia obstarávacia cena a väčší odpad materiálu z dôvodu väčšej hrúbky kotúča.



Delenie kovov bez ďalšieho opracovania

Spoločnosť Mikron Slovakia s.r.o. doplnila sortiment strojov na delenie kovových materiálov o vysoko produktívne CNC kotúčové píly. Tieto stroje sa uplatňujú najmä v hromadných výrobách a v prevádzkach, v ktorých sa vyžaduje produktívne delenie materiálov.

RESUME

CNC kotúčová píla P-100B do priemeru delenia 100 mm bude vystavená a predvádzaná na MSV v Nitre v dňoch od 19. 5 – 22. 5. 2009 v pavilóne M1 stánok č. 1. Akciová cena: 52 980 EUR.



- predaj a servis CNC obrábacích strojov
- pásové píly na kov, bimetalové pílové pásy
- rezné nástroje a upínače

P O Z V Á N K A

Vážený zákazník,

pri príležitosti konania MSV Nitra 2009 Vás pozývame na prezentáciu produktov našej spoločnosti.

S pozdravom,
kolektív Mikron Group

www.mikron-group.info

Mikron Slovakia s.r.o., Nitrianska 13, 940 04 Nové Zámky, tel.: 00421-35-6428 648-9, fax: 00421-35-6428 650, e-mail: mikron@mikron.sk
Mikron Hungária Kft., Árpád u. 21, 2900 Komárom, tel.: 0036-34-344 233, fax: 0036-34-344 233, e-mail: mikron@mikronhungaria.hu
Mikron Moravia s.r.o., Náměstí 109, 594 42 Měříň, tel.: 00420-566-544 487, fax: 00420-566-544 487, e-mail: mikron@mikronmoravia.cz
S&S Sucharda s.r.o., Kpt. Nálepku 87, 941 01 Bánov, tel.: 00421-35-6571-616, fax: 00421-35-6571-347, e-mail: sucharda@sucharda.sk

19.5.-22.5.2009

pavilón stánok

M1 1



LEADWELL®