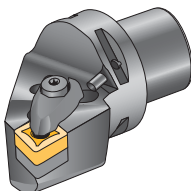

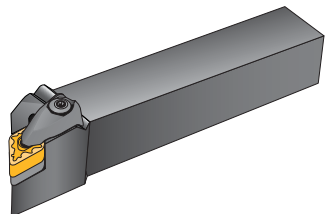

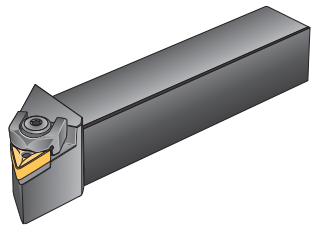

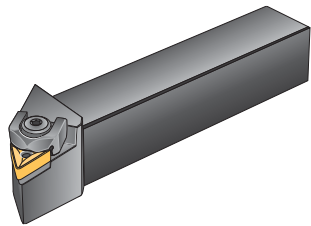

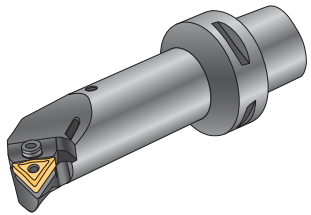

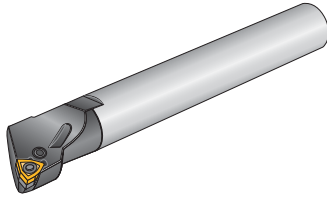
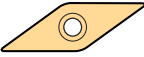
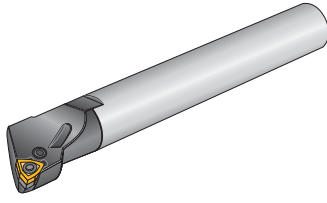

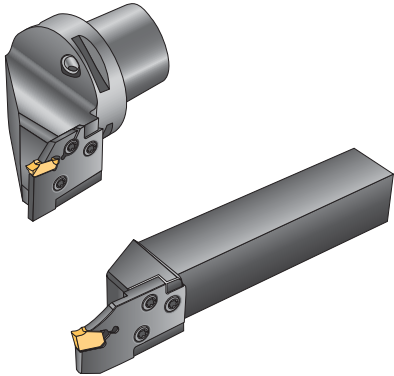



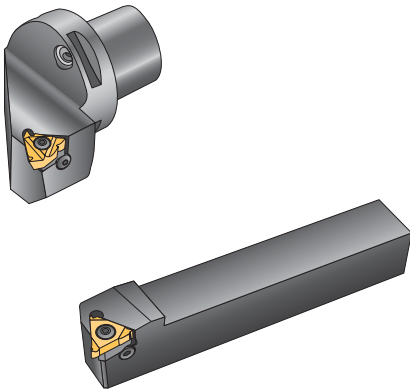



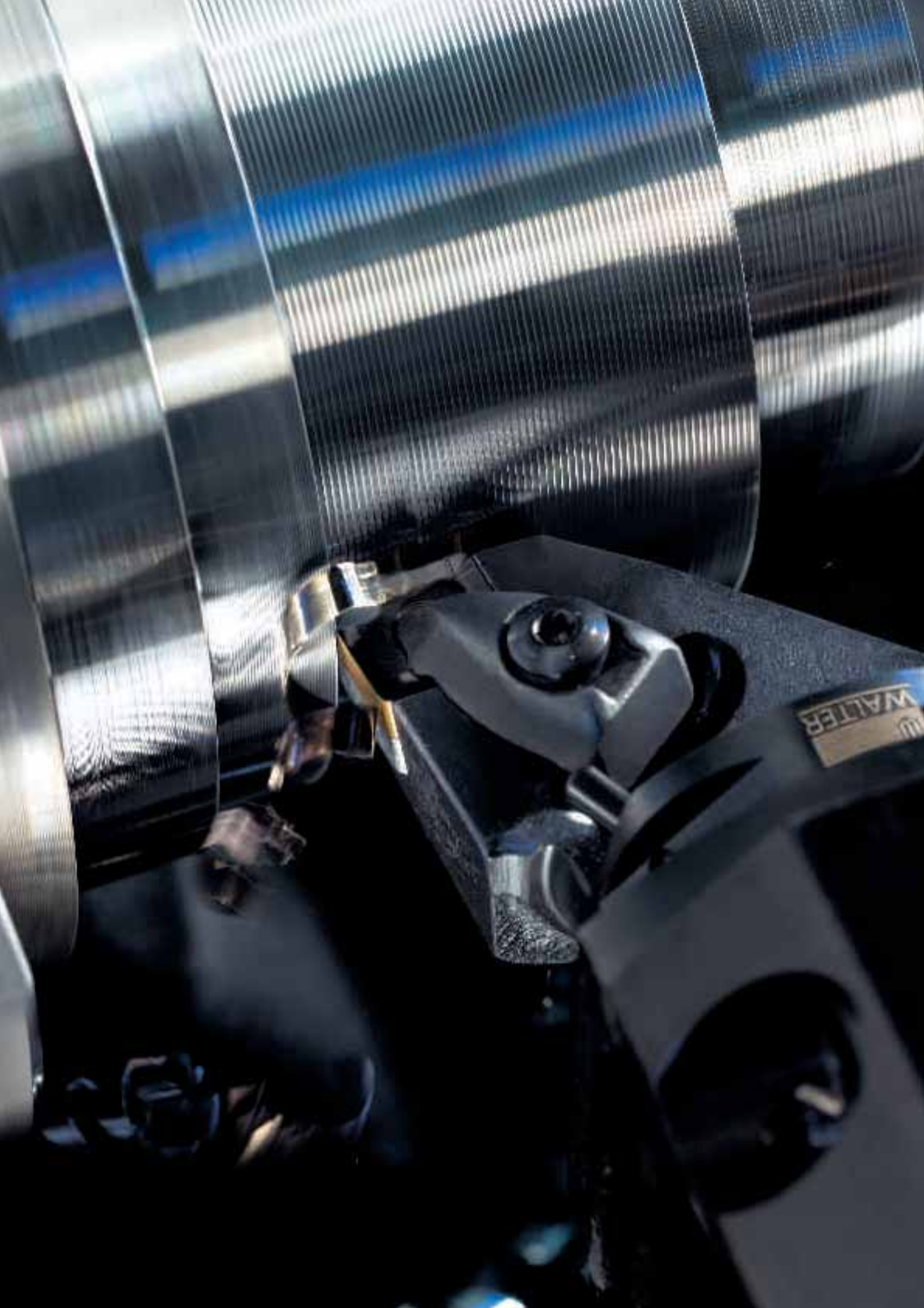
Přehled sortimentu výrobního programu VBD pro soustružení

Soustružnické držáky ISO	Tvar VBD	Popis	Strana
	 C NEW	negativní geometrie	28
		pozitivní geometrie	41
	 D NEW	negativní geometrie	31
		pozitivní geometrie	43
	 R	pozitivní geometrie	44
	 S	negativní geometrie	33
		pozitivní geometrie	45
	 T NEW	negativní geometrie	36
		pozitivní geometrie	46
	 V NEW	negativní geometrie	38
		pozitivní geometrie	47
	 W	negativní geometrie	39
		pozitivní geometrie	48

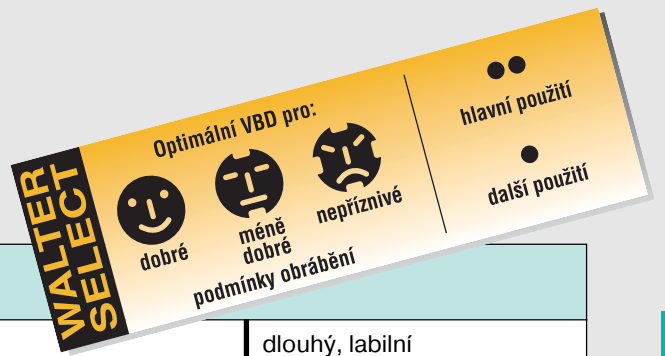
Přehled výrobního programu VBD pro zapichování a soustružení závitů





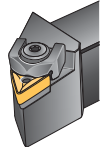

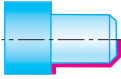
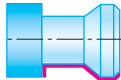


Zapichovací držáky WALTER CUT	Tvar VBD	Popis	Strana
	 NEW GX	WALTER CUT Zapichovací VBD	54
	 FX	WALTER CUT Zapichovací VBD	58
	 LX	WALTER CUT Zapichovací VBD	59

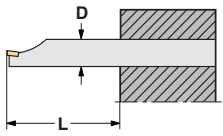
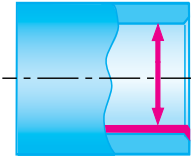
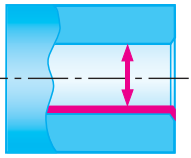

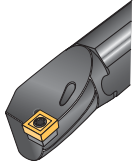



Závitové držáky WALTER NTS	Tvar VBD	Popis	Strana
	 NTS	WALTER NTS Závitofézné VBD	60



Aplikace WALTER SELECT pro soustružnické držáky



Vnější obrábění od strany 70					
Charakteristika obrobku	krátký, stabilní 				dlouhý, labilní 
Systém upínacích držáků WALTER TURN / WALTER CAPTO	Negativní geometrie Strana 74–93			Pozitivní geometrie Strana 94–107	
	Upínání upínkami* 	Pákové upínání 	Klínové upínání 	Pákové upínání 	
 Podélné soustružení / čelní soustružení	● ●	● ●	●	● ●	
 Tvarové soustružení	● ●	● ●	● ●	● ●	
 Čelní obrábění	● ●	● ●		● ●	
 Vybírání	● ●			● ●	
* pro těžké řezy, jako např. obrábění litiny nástroji Tiger-tec při těžkých přerušeních řezu.					

Vnitřní obrábění od strany 109		
	 od $\varnothing 25$ mm $L/D = 3/1$	 od $\varnothing 13$ mm* $L/D = 4/1$ <small>*Další vyvrtávací tyče od $\varnothing 2$ mm v ocelovém provedení nebo SK viz strana 336 (program přesného vyvrtávání)</small>
Systém upínacích držáků WALTER TURN / WALTER CAPTO	Negativní geometrie Pákové upínání Strana 112–121 	Pozitivní geometrie Šroubové upínání Strana 122–133 
 Podélné soustružení / čelní soustružení	● ●	● ●
 Tvarové soustružení	● ●	● ●
 Čelní obrábění	● ●	● ●

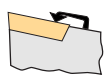
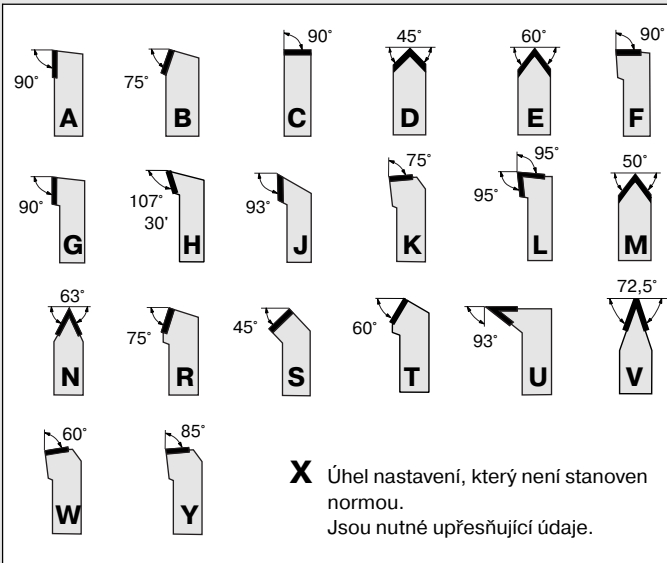
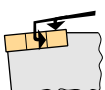
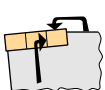
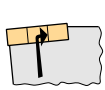
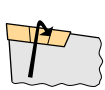
Výrobní program

Upínací systém s upínkami		Pákový upínací systém	
Negativní geometrie		Negativní geometrie	
<p>WALTER TURN</p> <p>WALTER CAPTO</p>		<p>WALTER TURN</p> <p>WALTER CAPTO</p>	
<p>95° DCLN R/L Strana 74</p>	<p>75° DSKN R/L Strana 86</p>	<p>95° PCLN R/L Strana 75</p>	<p>45° PSDN N Strana 83</p>
<p>93° DDJN R/L Strana 78</p>	<p>91° DTGN R/L Strana 88</p> <p>NEW</p>	<p>75° PCBN R/L Strana 76</p>	<p>75° PSBN R/L Strana 85</p> <p>PSRN R/L Strana 85</p>
<p>62°30' DDNN N Strana 78</p> <p>NEW</p>	<p>93° DVJN R/L Strana 91</p> <p>NEW</p>	<p>75° PCKN R/L Strana 77</p>	<p>75° PSKN R/L Strana 87</p>
<p>45° DSSN R/L Strana 80</p>	<p>95° DWLN R/L Strana 92</p>	<p>45° PCSN R/L Strana 77</p>	<p>91° PTGN R/L Strana 89</p>
<p>45° DSDN N Strana 82</p> <p>NEW</p>		<p>93° PDJN R/L Strana 79</p>	<p>91° PTFN R/L Strana 89</p>
<p>75° DSBN R/L Strana 84</p> <p>DSRN R/L Strana 84</p>		<p>45° PSSN R/L Strana 81</p>	<p>95° PWLN R/L Strana 93</p>

Držáky pro vnější obrábění

Klínový upínací systém	Pákový upínací systém	
Negativní geometrie	Pozitivní geometrie	
<p>WALTER TURN</p>  <p>WALTER CAPTO</p>  <p>93°</p>  <p>MTJN R/L Strana 90</p>	<p>WALTER TURN</p>  <p>WALTER CAPTO</p>  <p>95°</p>  <p>PCLC R/L Strana 94–95</p>	<p>75°</p>  <p>PSRC R/L Strana 102</p>
	<p>107°30'</p>  <p>SDHC R/L* PDHC R/L Strana 96</p>	<p>91°</p>  <p>STGC R/L* PTGC R/L Strana 103</p>
	<p>93°</p>  <p>SDJC R/L* PDJC R/L Strana 96–97</p>	<p>107°30'</p>  <p>PVHB R/L Strana 104</p>
	<p>62°30'</p>  <p>PDNC N Strana 97</p>	<p>93°</p>  <p>PVJB R/L strana 105</p>
	 <p>SRDC N* PRDC N Strana 98–99</p>	<p>72°30'</p>  <p>PVVB N Strana 106</p>
	 <p>SRGC R/L* PRGC R/L Strana 100</p>  <p>SRSC R/L* PRSC R/L Strana 101</p>	<p>95°</p>  <p>PWLC R/L Strana 107</p>
	<p>45°</p>  <p>PSDC N Strana 102</p>	<p>* se šroubovým upínáním</p>

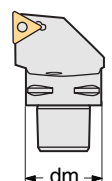













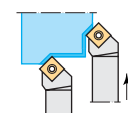
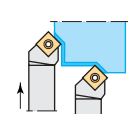
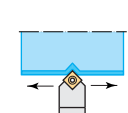
Klíč značení ISO – vnější obrábění

<p>C upnuto shora</p> 	 <p>X Úhel nastavení, který není stanoven normou. Jsou nutné upřesňující údaje.</p>
<p>D upnuto shora a přes otvor</p> 	
<p>M upnuto shora a přes otvor</p> 	
<p>P upnuto přes otvor</p> 	
<p>S našroubováno přes otvor</p> 	
<p>Způsob upevnění vyměnitelné břitové destičky</p>	<p>Úhly nastavení</p>

WALTER TURN

	P	W	L	N	R		
WALTER CAPTO	C5	—	P	W	L	N	R

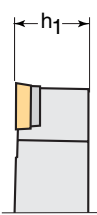


Velikost spojky	Základní tvar vyměnitelné břitové destičky	Úhel hřbetu vyměnitelné břitové destičky	Provedení upínacího držáku
<p>C = WALTER CAPTO dm = velikost spojky</p> <p>C3 → dm = 32 C4 → dm = 40 C5 → dm = 50 C6 → dm = 63</p> 	<p>C </p> <p>D </p> <p>R </p> <p>S </p> <p>T </p> <p>V </p> <p>W </p>	<p>Úhel hřbetu α</p> <p>B </p> <p>C </p> <p>E </p> <p>F </p> <p>N </p> <p>P </p>	<p>R </p> <p>L </p> <p>N </p>

Upínací držák WALTER TURN

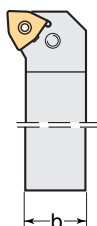
Nástrojové hlavy WALTER CAPTO

Výška řezné hrany h_1 v mm.
Číslice za desetinnou čárkou nebudou brány v úvahu.
U jednomístného čísla se přednastaví »0«, např. $h_1 = 8 \text{ mm} = 08$.

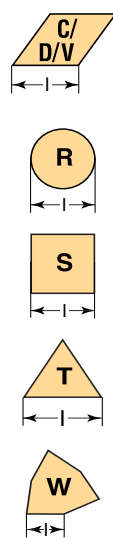


Výška upínacího držáku

Šířka stopky b v mm.
Číslice za desetinnou čárkou nebudou brány v úvahu.
U jednomístného čísla se přednastaví »0«, např. $b = 8 \text{ mm} = 08$.
U krátkých držáků CA.



Šířka soustružnického držáku WALTER TURN



Délka řezné hrany

25

25

M

08

—

22

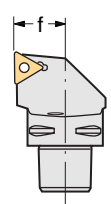
110

—

08

...

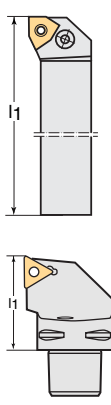
Rozměr f WALTER CAPTO



Délka soustružnického držáku

32 = A
40 = B
50 = C
60 = D
70 = E
80 = F
90 = H
100 = H
110 = J
125 = K
140 = L
150 = M
160 = N
170 = P
180 = Q
200 = R
250 = S
300 = T
350 = U
400 = V
450 = W

Zvláštní = X
500 = Y



Údaje výrobce

Pokud je to nutné, může být ke standardnímu kódu přidán dodatečný symbol tvořený max. 3 písmeny nebo číslicemi.
Tento symbol je od standardního označení oddělen pomlčkou (např. -W pro klínové provedení).